

LTL 10



دستگاه کیسه پرکن مواد گرانولی

مدل LTL 10

مشخصات فنی :

- سرعت کیسه گیری : ۲۵۰ کیسه در ساعت.
- شاسی و بدنه : رنگ الکترواستاتیک کوره ای ضد خوردگی از جنس آهن با آلیاژ ST37.
- ظرفیت کیسه گیری : قابل ارائه ۱۵ - ۵۰ کیلوگرم.
- دقت توزین: ± 500 گرم بر هر کیسه.
- دارای شمارنده تعداد کیسه های پر شده و تنظیم وزن دلخواه برای پر کردن کیسه ها.
- قابلیت تنظیم تعداد کیسه های مورد نظر روی دستگاه که بعد از رسیدن به آن تعداد، کیسه گیری متوقف می شود (جهت سهولت در بارگیری).
- دارای سیستم توزین دیجیتال جمعاً شامل ۴ عدد سنسور توزین (لودسل ریویور (Revere).
- مجهز به دریچه تخلیه سریع مواد به داخل کیسه با عملکرد پنوماتیکی.
- دارای کیسه گیر اتوماتیک با عملکرد پنوماتیکی با طراحی کاملاً ایمن جهت جلوگیری از آسیب دیدن دست اپراتور.
- دارای قیف دو جداره مجهز به کانال خروجی گرد و غبار و هوای داخل کیسه (جهت کاهش آلودگی محیط).
- تجهیزات پنوماتیک شامل شیرهای کنترل و جک های (فستو (Festo).
- قابلیت ارائه و اضافه نمودن نوار نقاله جهت سهولت انتقال کیسه ها و دستگاه دوخت جهت دوخت سر کیسه ، بصورت سفارشی در طول ۳ متری و بیشتر.
- مجهز به سیستم PLC و نمایشگر لمسی ۷ اینچی صنعتی به همراه کالیبراسیون نرم افزاری .
- دارای سیستم عیب یاب داخلی.
- مدت زمان نصب دستگاه کمتر از یکروز کاری همراه با آموزش کامل کیسه گیری و کارکرد بادستگاه توسط کارشناسان مجرب.

LTL10

Technical Specifications

- Conveyor belt capacity: 250 packs per hour
- Furnace anti-corrosion and damage electro-static paint with ST37 alloy and 316L stainless steel materials passage path
- Conveyor belt capacity of 15 to 50 kg
- Weighing precision 500+- gram per pack
- With counter of number and also adjustable for desirable weight for filling the packs
- Capable of adjusting concerned packs on the device, packing stops after achievement of that number (for easy loading)
- With digital weighing system along with materials weighing independent hopper including 4 weighing sensors (Dutch Loadcell River)
- Equipped with materials rapid discharge hatch into the pack with pneumatic performance
- With automatic conveyor belt with pneumatic performance with fully safe design for preventing operator's hand injury
- With double-layered funnel equipped with pack interior dust and air output canal for reducing environmental pollution
- Pneumatic equipments including German Festo brand control taps and jacks
- Capability of presenting and adding conveyor belt, with GM and guard system adjustable for packs with different sized for easy transfer of pack towards the sewing section and also the capability to adjust height, orderable in 3-m and more length.
- Equipped with PLC system and full-tactile industrial display with Persian and English menu (for each device operation) along with software calibration
- With interior flaw detection system
- Duration of device installation time less than one (1) business day along with full conveyor belt and device function training by experienced experts